

[별표 3]

## 단체표준 인증심사기준

표준번호 : SPS-F KORCEA 0006-7549:2025

표준명 : 투수성 폴리우레탄 콘크리트

제정년월일 : 2023년 01월 20일

개정년월일 : 2026년 01월 26일

- 단체표준 인증 업무에 대한 처리 절차와 방법은 산업표준화법 및 KS Q 8001, KS 인증제도 - 제품인증에 대한 일반 요구사항에 따른다.
- 이 인증심사기준은 산업표준화법 시행규칙 별표8(인증심사기준)을 기반으로 작성되었으며, KS Q 8001 부속서 B(공장심사보고서) 작성 등 인증심사에 대한 판단 기준으로 활용한다.

한국빛물순환증진협회

KORCEA

## 가. 품질경영 관리

| 심사사항                          | 심사기준  |
|-------------------------------|---|
| ① 사내표준화 및 품질경영의 추진            | <p>가) 경영책임자는 표준화 및 품질경영을 합리적으로 추진해야 한다.</p> <p>나) 기업의 사내표준 및 관리규정은 단체표준을 기반으로 회사 규모에 따라 적합하게 수립하고 회사 전체 차원에서 적용해야 한다.</p> <p>다) 품질경영의 추진계획은 해당 단체표준 및 인증심사기준의 요구 수준 이상으로 보증할 수 있도록 입안해야 한다.</p> |
| ② 사내표준화와 품질경영의 도입 및 확산을 위한 활동 | <p>가) 품질경영을 총괄하는 품질경영부서(임직원이 10인 이하 기업은 품질관리담당자)는 독립적으로 운영해야 한다.</p> <p>나) 제안 활동 또는 소집단 활동 등을 통해 품질개선 활동을 실시하고, 사내표준화와 품질경영 활동 전반에 대해 자체점검을 1년 이내의 주기로 실시하여 그 결과를 경영에 반영해야 한다.</p>              |

## 나. 자재 관리

| 심사사항  | 심사기준  |
|---|---|
| ① 검사항목  | 단체표준에 따른 주요 자재명 및 자재별 검사항목을 사내표준에 규정해야 한다. 다만, 주요 자재관리 목록(부품, 모듈 및 재료 등)은 인증기관에 심사 전 제출하여 적정성을 확인받아야 하며, 심사 후에도 변경사항이 있을 경우 인증기관의 승인을 받아야 한다. |
| ② 자재 품질기준   | 자재의 품질기준은 생산제품의 품질이 단체표준 수준 이상으로 보증될 수 있도록 규정해야 한다.   |
| ③ 검사방법  | 자재의 검사방법은 제품의 품질이 단체표준 수준 이상으로 보증될 수 있도록 한국산업표준(KS)에 규정된 품질관리기법을 활용하여 규정해야 한다.  |
| ④ 이행사항  | 사내표준에 따라 자재를 인수할 때에는 품질검사(이하 이 표에서 "인수검사"라 한다) 및 자재관리를 해야 한다.   |
| <p>&lt;비고&gt;</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 자재는 한국산업표준(KS) 또는 단체표준 인증제품을 우선적으로 사용해야 하고, 한국산업표준(KS), 단체표준 인증제품 또는 양질의 자재라고 인정될 때에는 자재를 공급하는 업체의 시험성적서, 외부공인 시험기관의 시험성적서, 부품을 자체 제조하는 경우에는 공정관리 기록 등으로 인수검사를 갈음할 수 있다.</li> <li>2. 인증을 받은 기업은 제품의 종류, 공정의 특수성 및 제조기술의 개발에 따라 자재를 대체 또는 생략하거나 검사항목을 늘리거나 줄일 수 있으며, 이러한 경우 변경사항을 인증기관에 제출하여 승인을 받아야 한다. 변경사항을 인증기관에 제출하지 않고 자재를 대체하거나 생략한 경우, 인증기관은 해당 제품이 단체표준에 현저히 맞지 않은 것으로 간주하여 인증을 취소할 수 있다.</li> <li>3. 바인더의 밀도(<math>\text{g/cm}^3</math>, <math>20 \pm 2^\circ\text{C}</math>)는 주체, 경화제 각각 <math>1.0 \pm 0.30</math><br/> 점도(cP, <math>23 \pm 2^\circ\text{C}</math>) 3 000 이하 비휘발분 (%) 99.0 이상<br/> 바이오기반 탄소함량(%) 45 이상으로 KS M ISO 2811-1, KS M ISO 2555, KS M ISO 3251, ISO 16620-2의 기준 및 시험방법에 따른다.</li> </ol> |   |

## 다. 공정·제조설비 관리

| 심사사항  | 심사기준   |
|---|--|
| ① 검사 또는 관리 항목   | 단체표준에 따른 주요 공정명 및 공정별 검사 또는 관리항목, 주요 제조설비명을 사내표준에 구체적으로 규정해야 한다.   |
| ② 검사 또는 공정관리 방법   | 제품의 품질이 단체표준 수준 이상으로 보증될 수 있도록 단체표준에 규정된 적절한 관리기법을 적용하여 중간검사 또는 공정관리 방법을 규정해야 한다.  |
| ③ 이행사항  | 공정관리자가 사내표준에 따라 중간 검사·관리를 하여 그 결과를 기록·활용할 수 있어야 한다.  |
| ④ 제조 작업표준<br>1. 작업표준<br>- 재료계량<br>- 배합<br>- 교반(혼합)<br>- 포장<br>- 포설<br>2. 사용설비<br>- 교반설비(0.3m <sup>3</sup> 이상)<br>- 계량설비<br>- 포설설비 | 각 공정에 대하여 사용설비, 작업방법, 작업조건, 작업상의 유의사항 등을 규정하고 이에 따라 작업을 실시해야 한다.<br><br>1. 재료계량<br>(관리항목) ◦무게<br>2. 배 합<br>(관리항목) ◦배합비율 (표준배합표)<br>3. 교 반(혼 합)<br>(검사항목) ◦겉모양 / (관리항목) ◦혼합시간<br>4. 포 장 및 표 시<br>(검사항목) ◦겉모양 ◦무게 ◦표시사항<br>5. 포 설관 리<br>(관리항목) ◦포설기후조건 ◦ 배합비율 (표준배합표)<br>◦ 마무리 상태<br>(검사항목) 포설두께<br>6. 포 설교 육<br>◦ 단체표준(포설)관리자 교육이수자(2인 이상) (필수사항) |

### <비고>

1. 공정에 대해서는 외주가공을 허용하되, 외주가공을 하려는 자는 그 공정에 대한 관리규정을 정하여 제품의 품질이 단체표준 수준 이상으로 보증되도록 관리해야 한다. 필요한 경우 인증기관은 공장심사 시 외주가공 업체에 대한 현장 확인을 실시할 수 있다.
2. 해당 제품을 생산하기에 적합한 제조설비를 보유하고, 설비의 성능을 유지하기 위한 점검, 보수, 유회관리 등의 관리규정을 구체적으로 정하여 이에 따라 실시해야 한다. 다만, 공정관리에서 외주가공이 허용된 경우에는 제조설비를 보유하지 않아도 된다.
3. 지정된 설비관리자가 설비관리규정에 따라 관리할 수 있어야 한다.

## 라. 제품 관리

| 심사사항  | 심사기준  |
|---|---|
| ① 제품 설계 및 개발 절차·계획  | 제품의 설계 및 개발 절차를 사내표준에 구체적으로 규정해야 한다.  |
| ② 제품 품질검사 항목  | 제품의 검사항목 및 품질기준을 구체적으로 사내표준에 규정해야 하고, 제품의 품질기준은 단체표준에서 정한 품질검사 항목을 포함하여 그 수준 이상이어야 한다.  |
| ③ 검사 방법   | 제품의 검사방법은 제품의 품질이 단체표준 수준 이상으로 보증될 수 있도록 단체표준에 규정된 적절한 검사방법을 적용해야 한다.   |
| ④ 이행사항  | <p>가) 사내 표준에 따라 제품의 설계 및 개발을 이행하고, 관련 활동에 대한 계획을 수립·유지해야 한다.</p> <p>나) 제품의 품질에 대한 사내표준에 따라 검사를 실시하고 그 기록을 공정 개선 및 제품의 품질 향상에 활용해야 한다.</p> <p>다) 제품시험 검사자가 단체표준 및 사내표준에 따라 시험검사를 할 수 있어야 한다.</p> |
| <p>&lt;비고&gt;</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 중간검사와 중복되는 제품검사의 항목은 중간검사로 같음할 수 있다.</li> <li>2. 제품이 단체표준 수준 이상으로 관리될 수 있도록 일정한 주기를 정하여 시험한 외부 공인시험기관의 시험성적서를 보유한 경우 그 시험항목에 대하여는 제품시험을 생략할 수 있다.</li> <li>3. 심사원은 제품 시험검사자의 시험 수행능력을 확인하기 위해 제품의 주요 검사항목에 대한 현장 입회시험을 실시할 수 있다.</li> <li>4. 공장심사와 별도로 제품의 설계평가가 필요한 경우, 단체표준에 따른 품목별 인증심사기준에 규정하여 실시할 수 있다.</li> <li>5. 바인더의 밀도(<math>g/cm^3</math>, <math>20 \pm 2^\circ C</math>)는 주재, 경화제 각각 <math>1.0 \pm 0.30</math><br/> 점도(cP, <math>23 \pm 2^\circ C</math>) 3 000 이하 비휘발분 (%) 99.0 이상<br/> 바이오기반 탄소함량(%) 45 이상으로 KS M ISO 2811-1, KS M ISO 2555, KS M ISO 3251, ISO 16620-2의 기준 및 시험방법에 따른다.</li> </ol> |   |

## 마. 시험·검사설비의 관리

| 심사사항   | 심사기준   |
|--|--|
| <p>① 주요 설비명<br/>-골재</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 건조밀도 시험설비</li> <li>2. 흡수율 시험설비</li> <li>3. 점토덩어리 시험설비</li> <li>4. 0.08mm체 통과량 시험설비</li> <li>5. 입도 시험설비</li> <li>6. 마모율 시험설비</li> </ol> <p>-바인더/ 제품</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>7. 인장강도 시험설비</li> <li>8. 경도 시험설비</li> <li>9. 휘발성 유기화합물 시험설비</li> <li>10. 휘발성 방향족 탄화수소 시험설비</li> <li>11. 중금속 시험설비</li> <li>12. 전공극률 시험설비</li> <li>13. 투수계수 시험설비</li> <li>14. 휨강도 시험설비</li> <li>15. 미끄럼저항성 시험설비</li> <li>16. 밀도 시험설비</li> <li>17. 점도 시험설비</li> <li>18. 비휘발분 시험설비</li> <li>19. 바이오기반 탄소함량 시험설비</li> </ol> | <p>단체표준 및 인증심사기준에서 정한 주요 시험·검사설비를 포함하여 시험·검사설비명을 사내표준에 구체적으로 규정해야 한다.</p> <p>가) 해당 단체표준에 규정되어 있는 품질의 특성과 자재 및 제품을 검사하기 위해 필요한 시험·검사설비를 보유한 경우에는 설비의 정밀도·정확도를 유지하기 위해 「국가표준기본법」 제3조제17호에 따른 교정을 실시하되, 사용빈도와 측정기의 특성 등을 고려하여 회사의 실정에 맞는 시험·검사설비의 관리규정을 정하고 이에 따라 실시해야 한다.</p> <p>나) 정밀도와 정확도를 확인하기 위한 시험·검사설비의 설치장소가 적정하고, 시험·검사설비의 사용 상황을 체계적으로 관리하고 있어야 하며, 시험·검사설비 관리자는 시험·검사설비의 관리규정에 따라 관리할 수 있어야 한다.</p> <p>다) 시험·검사설비를 보유하지 않아, 외부설비를 사용한 경우에는 제품이 단체표준 수준 이상으로 관리될 수 있도록 관리규정을 정하고 사용계약을 체결하여 체계적으로 관리해야 한다.</p> |
| <p>&lt;비고&gt;</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 공인시험기관과 설비사용계약으로 설비를 활용하거나 또는 외부 공인기관에서 년 1회 이상 시험하여 시험성적서를 비치한 경우에도 설비를 갖추지 않아도 좋다.</li> <li>2. 시험·검사설비를 전부 외주시에는 외부공인 시험을 활용하되, 시험·검사 의뢰기관, 시험·검사 의뢰 내용, 시험·검사 주기 등 외부 시험·검사설비 이용에 대하여 구체적으로 규정하고, 시험·검사 의뢰주기는 설비를 자체에서 보유한 업체가 실시하는 수준과 동일한 횟수로 시험검사를 의뢰하여 성적서를 보유하여야 한다.</li> <li>3. 14의 시험설비는 반드시 구비하여야 한다.</li> </ol>  |  |

## 바. 소비자보호 및 환경·자원관리

| 심사사항     | 심사기준   |
|----------|--|
| ① 소비자 보호 | <p>가) 소비자가 제기한 불만사례의 경로를 추적하여 원인을 분석하고 개선 및 재발방지 조치를 해야 한다.</p> <p>나) 소비자에게 제품의 사용 등에 대한 정보를 제공하고 소비자의 불만 및 피해보상에 대해 처리방법을 규정해야 한다.</p>  |
| ② 환경관리   | <p>가) 단체표준에 따른 제품 요구사항의 적합성을 달성하기 위해 필요한 작업환경을 사내표준에 규정하고 지속적으로 관리해야 한다.</p> <p>나) 청정한 작업환경을 조성하기 위한 활동이 회사 전체적으로 실행되고 지속적으로 관리되어야 한다.</p> <p>다) 작업능률의 향상과 종업원의 안전 및 복지를 고려한 작업환경을 갖추어야 한다.</p>  |
| ③ 자원관리   | <p>가) 교육훈련계획에 따라 종업원에게 표준화 및 품질경영에 관한 교육·훈련을 실시하고, 생산·품질경영부서의 경영간부에 대해 표준화 및 품질경영 전문교육기관의 교육실적이 있어야 한다.</p> <p>나) 품질경영을 효과적으로 추진할 수 있도록 자격을 갖춘 품질관리 담당자(책임자)를 확보해야 한다.</p> <p>다) 품질관리담당자는 다음의 직무를 수행해야 한다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 사내표준화와 품질경영에 대한 계획의 입안 및 추진</li> <li>- 사내표준의 제정·개정 등에 대한 총괄</li> <li>- 제품 및 가공품의 품질수준 평가</li> <li>- 각 공정별 사내표준화 및 품질관리의 실시에 관한 지도·조언 및 부문 간의 조정</li> <li>- 공정에서 발생하는 문제점 해결과 조치, 개선대책에 관한 지도 및 조언</li> <li>- 종업원에 대한 사내표준화 및 품질경영에 관한 교육·훈련 추진</li> <li>- 부품을 제조하는 다른 업체에 대한 관리에 관한 지도 및 조언</li> <li>- 불합격품 또는 부적합 사항에 대한 조치</li> <li>- 해당 제품의 품질검사 및 시험업무 관장</li> </ul> |

## 사. 제품시험을 위한 샘플링 방식

| 번호   | 검사 항목        | 로트의 크기 | 시료의 크기<br>( n ) | 판정 기준 |    | 비고       |
|--|--------------|--------|-----------------|-------|----|----------|
|  |              |        |                 | Ac    | Re |          |
| -골재  |              |        |                 |       |    |          |
| 1  | 절대 건조밀도      |        | 1               | 0     | 1  | 현장또는외부시험 |
| 2  | 흡수율          |        | 1               | 0     | 1  | "        |
| 3  | 점토덩어리        |        | 1               | 0     | 1  | "        |
| 4  | 0.08mm체 통과량  |        | 1               | 0     | 1  | "        |
| 5  | 입도           |        | 1               | 0     | 1  | "        |
| 6  | 마모율          |        | 1               | 0     | 1  | "        |
| -바인더/ 제품   |              |        |                 |       |    |          |
| 7  | 인장강도         |        | 1               | 0     | 1  | 현장또는외부시험 |
| 8  | 파단 변형률       |        | 1               | 0     | 1  | "        |
| 9  | 경도           | 종류별    | 1               | 0     | 1  | "        |
| 10   | 휘발성 유기화합물    | 재고량    | 1               | 0     | 1  | "        |
| 11   | 휘발성 방향족 탄화수소 |        | 1               | 0     | 1  | "        |
| 12   | 중금속          |        | 1               | 0     | 1  | "        |
| 13   | 바이오기반 탄소 함량  |        | 1               | 0     | 1  | 외부시험     |
| 14   | 전공극률         |        | 1               | 0     | 1  | 외부시험     |
| 15   | 투수계수         |        | 1               | 0     | 1  | "        |
| 16   | 휨강도          |        | 1               | 0     | 1  | "        |
| 17   | 수중경화 휨강도     |        | 1               | 0     | 1  | "        |
| 18   | 동결융해 후 휨강도   |        | 1               | 0     | 1  | "        |
| 19   | 미끄럼저항성       |        | 1               | 0     | 1  | 현장또는외부시험 |
| 20   | 표시사항         |        | 1               | 0     | 1  | 현장또는외부시험 |
| 비고) 1. 시판품조사 시 대표적인 1개의 종류 n = 1 만 제품시험하며, 그 결과는 품목전체를 대표한다. |              |        |                 |       |    |          |

아. 제품시험 결과에 따른 결함 구분

| 번호 | 제품 검사 항목     | 결함구분 |     |      |
|----|--------------|------|-----|------|
|    |              | 경결함  | 중결함 | 치명결함 |
|    | -골재          |      |     |      |
| 1  | 절대 건조밀도      | ○    |     |      |
| 2  | 흡수율          | ○    |     |      |
| 3  | 점토덩어리        | ○    |     |      |
| 4  | 0.08mm체 통과량  | ○    |     |      |
| 5  | 입도           | ○    |     |      |
| 6  | 마모율          | ○    |     |      |
|    | -바인더/ 제품     |      |     |      |
| 7  | 인장강도         |      | ○   |      |
| 8  | 파단 변형률       |      | ○   |      |
| 9  | 경도           |      | ○   |      |
| 10 | 휘발성 유기화합물    |      | ○   |      |
| 11 | 휘발성 방향족 탄화수소 |      | ○   |      |
| 12 | 중금속          |      | ○   |      |
| 13 | 바이오기반 탄소 함량  |      | ○   |      |
| 14 | 전공극률         |      | ○   |      |
| 15 | 투수계수         |      |     | ○    |
| 16 | 휨강도          |      | ○   |      |
| 17 | 수중경화 휨강도     |      | ○   |      |
| 18 | 동결융해 후 휨강도   |      | ○   |      |
| 19 | 미끄럼저항성       |      | ○   |      |
| 20 | 표시사항         | ○    |     |      |

### 자. 제품인증표시의 방법

| 상품의 단위                | 표시 장소                            | 표시 방법           | 표시 내용  |
|-----------------------|----------------------------------|-----------------|--|
| 완제품<br>포장마다<br>또는 납품서 | 표면의<br>보기 쉬운 곳<br>(연속 표시도<br>가함) | 인쇄, 라벨 또는<br>명판 | 1. 단체표준 표시도표 : 단체<br>표준마크(지름 10 mm 이상)<br>2. 단체표준명 및 표준번호<br>3. 인증번호<br>4. 제조년월일<br>5. 제조자명 또는 그 약호<br>6. 인증기관명<br>7. SPS-F KORCEA 0006-7549의<br>표시사항<br>(중복되는 내용은 제외) |
|                       | 납품서(붙임 1.)                       | 인쇄              |  |

### 차. 제품의 인증구분(종류·등급 호칭 또는 모델)

| 단체표준번호                    | 단체표준명          | 종류·등급·호칭 또는 모델    |
|---------------------------|----------------|-------------------|
| SPS-F KORCEA<br>0006-7549 | 투수성 폴리우레탄 콘크리트 | 종류별<br>(하천용, 도로용) |
| 비고 :                      |                |                   |

## 카. 제품시험을 위한 샘플링 방식

### 가. 시료채취 내역

| 표준번호                                  | 표준명                  | 종류·등급·호칭·모델 | 재고량 | 시료 크기 | 시료 수 (로트번호) | 시험항목 및 시험방법   |
|---------------------------------------|----------------------|-------------|-----|-------|-------------|---|
| SPS-F<br>KORCEA<br>0006-7549<br>:2025 | 투수성<br>폴리우레탄<br>콘크리트 |             |     |       |             | ※SPS-F<br>KORCEA<br>0006-7549<br>:2025<br>시험방법 및<br>시험항목에<br>따름 |

나. 샘플링(시료 채취) 방식 : KS Q ISO 24153(랜덤샘플링 및 랜덤화 절차)에 따름

다. 공시체 제작방법(해당하는 경우)

- 공시체 제작방법 : -
- 공시체 규격 : -
- 제작자 : -

라. 시험의뢰처(시험기관) :

위와 같이 시료채취 및 시험 의뢰하였음.

년    월    일

인증심사원

입회자(대표자, 품질관리담당자 등)

\_\_\_\_\_ (인/서명)

\_\_\_\_\_ (인/서명)

\_\_\_\_\_ (인/서명)

\_\_\_\_\_ (인/서명)

# 품질시험 의뢰서 (단체표준심사)

처리기간

30일(표준에 시험기간이 따로 정하여진 경우에는 그 기간까지로 합니다)

수신:

제목: 단체표준 인증 품질시험 의뢰

「산업표준화법 시행규칙」 운용요강 제43조 단체표준 인증심사 규정에 의하여 제품시험을 다음과 같이 의뢰하오니 관련 단체표준 및 인증심사기준에 따라 시험하여 주시기 바랍니다.

다 음

| ① 표준번호 | ② 품 목 | ③ 종류·등급·호칭 또는 모델 | ④ 시료의 크기 (시료수, 시료번호) | ⑤ 시험방법 및 시험항목                   |
|--------|-------|------------------|----------------------|---------------------------------|
|        |       |                  |                      | ※SPS-F KORCEA<br>0006-7549:2025 |

주 : 시험기관은 시료 접수 시 시료의 상단에 표시된 봉인지의 날인과 이 품질시험 의뢰서의 날인이 일치하는지 확인할 것

년      월      일

의뢰인

소 속:

주 소:

전화번호:

직 위:

성 명:

(인)

첨부물 : 시험분석 시료

## 타. 부적합 보고서

| 부적합 보고서       |                          |                          |                     |                     |
|---------------|--------------------------|--------------------------|---------------------|---------------------|
| 접수번호          |                          |                          |                     |                     |
| 업체명<br>(공장명)  |                          |                          | 소재지                 |                     |
| 표준번호<br>(표준명) |                          |                          | 종류·등급·<br>호칭·모델     |                     |
| 심사일자          |                          |                          | 조치기한                |                     |
| 평가항목<br>번호    | 구분                       |                          | 부적합 내용              | 담당 심사원              |
|               | 일반<br>품질                 | 핵심<br>품질                 |                     |                     |
|               | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                     |                     |
|               | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                     |                     |
| 평가항목<br>번호    | 구분                       |                          | 보완 내용               | 담당 심사원              |
|               | 일반<br>품질                 | 핵심<br>품질                 |                     |                     |
|               | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                     |                     |
|               | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                     |                     |
|               | 합계                       |                          | 일반품질 평가항목<br>(개선조치) | 핵심품질 평가항목<br>(확인심사) |
| 부적합 수         |                          |                          |                     |                     |
| 보완 수          |                          |                          |                     |                     |
| 계             |                          |                          |                     |                     |
| 기타개선<br>권고사항  |                          |                          |                     |                     |

인증심사원

입회자(대표자, 품질관리담당자 등)

\_\_\_\_\_ (인/서명)

\_\_\_\_\_ (인/서명)

\_\_\_\_\_ (인/서명)

\_\_\_\_\_ (인/서명)

과. 부적합 개선조치 보고서

| 부적합 개선조치 보고서  |                          |                          |                               |        |  |
|---|--------------------------|--------------------------|-------------------------------|--------|--|
| 업체명<br>(공장명)  |                          | 소재지                      |                               |        |  |
| 표준번호<br>(표준명)   |                          | 종류·등급<br>·호칭·모델          |                               |        |  |
| 심사 일자   |                          |                          |                               |        |  |
| 담당자<br>성명   |                          | 휴대<br>전화                 |                               | e-mail |  |
| 평가항목<br>번호  | 구분                       |                          | 부적합·보완사항<br>개선조치 요약 및 첨부문서 번호 | 담당심사원  |  |
|   | 일반<br>품질                 | 핵심<br>품질                 |                               |        |  |
|   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                               |        |  |
|   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                               |        |  |
|   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                               |        |  |
| 부적합 개선조치 보고서를 제출합니다.<br><br><div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <span>회사(공장)명</span> <span>대표자</span> <span>20    년    월    일</span> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 5px;"> <span>한국빛물순환증진협회장 귀하</span> <span></span> <span>(인/서명)</span> </div> |                          |                          |                               |        |  |
| ※ 부적합·보완사항 항목의 개선조치 계획에 대한 세부 자료는 별첨한다.   |                          |                          |                               |        |  |

| 부적합·보완 개선조치 검토 결과(※ 이하는 인증심사원이 작성) |  |       |        |
|------------------------------------|--|-------|--------|
| 부적합·보완<br>대책 검토<br>종합의견            |  |       |        |
| 종합판정                               | <input type="checkbox"/> 적합 <input type="checkbox"/> 부적합 | 인증심사원 | (인/서명) |